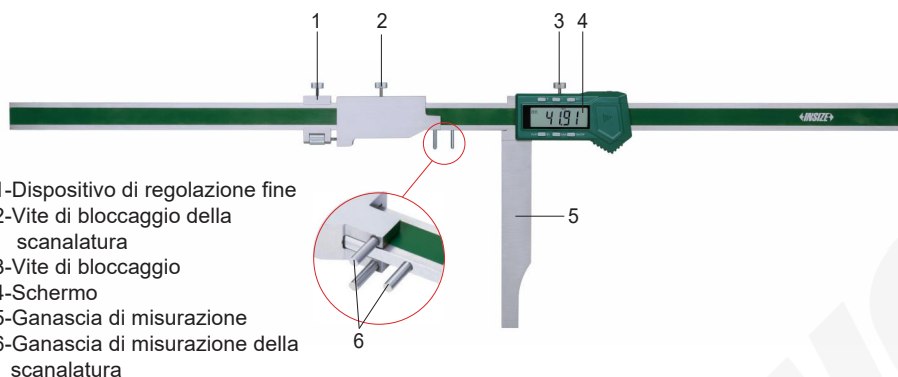


Risoluzione: 0,01 mm/0,0005"

Codice	Larghezza della sede della chiavetta	Diametro dell'albero	Precisione
1531-200	3-250 mm	Ø 6-350 mm	±0,05 mm



1. Installazione della batteria:

- Rimuovere il coperchio del vano batteria (fig. 1)
- Inserire la batteria CR2032 nell'alloggiamento, con il polo positivo (+) rivolto verso l'esterno (fig. 2)
- Chiudere il coperchio del vano batteria



fig.1



fig.2

2. Pulsanti

mm/in---pressione breve (<2 sec.): per la conversione tra pollici e mm

ABS--- per passare dalla modalità di misurazione assoluta a quella relativa e viceversa. La modalità predefinita è quella di misurazione assoluta. Premere brevemente il pulsante in un punto qualsiasi per passare alla modalità di misurazione relativa (questo punto è denominato "punto zero relativo"); sul display comparirà la scritta "INC" e il valore indicato sarà zero. In questa modalità, il valore indicato corrisponde alla distanza dal "punto zero relativo". Premere nuovamente il pulsante per tornare alla modalità di misurazione assoluta.

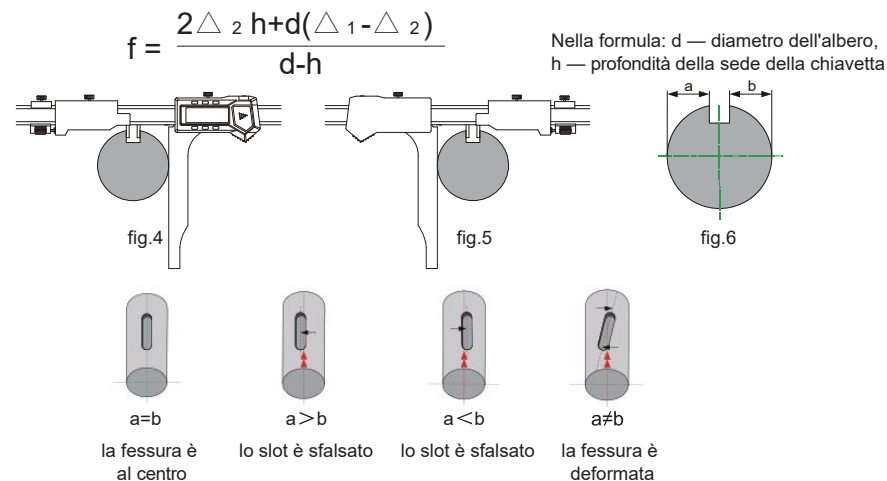
ON/OFF---pressione breve: per accendere/spegnere

"+", "-", "SET"--- Impostare il valore iniziale (il valore iniziale predefinito è zero). Premere a lungo (per più di 2 secondi) il pulsante "SET": il pulsante "SET" lampeggia. Premere a lungo il pulsante "+" o "-" per aumentare o diminuire il valore; premere brevemente il pulsante "SET" per confermare l'impostazione: il pulsante "SET" smette di lampeggiare. Durante la misurazione assoluta, premere il pulsante "SET" per visualizzare il valore preimpostato.

3. Misurazione:

- Inserire la ganaschia di misurazione della scanalatura nella fessura da misurare, regolare il dispositivo di regolazione di precisione in modo che la ganaschia di misurazione della sede della chiavetta entri in contatto con la fessura, quindi serrare la vite di bloccaggio della sede della chiavetta.
- Spostare la ganaschia del calibro in modo che entri in contatto con il pezzo da misurare (fig. 4) e registrare il valore "a" visualizzato in quel momento.
- Capovolgere il calibro di 180°, estendere la ganaschia di misurazione della sede della chiavetta nella fessura da misurare, regolare il dispositivo di regolazione fine in modo che la ganaschia di misurazione della sede della chiavetta entri in contatto con la fessura, serrare la vite di bloccaggio della sede della chiavetta, spostare la ganaschia del calibro in modo che entri in contatto con il pezzo da misurare (fig. 5) e registrare il valore di simmetria visualizzato "b" in quel momento. Calcolare la differenza tra le due letture "Δ".
- Le operazioni di cui sopra devono essere eseguite una volta all'interno delle sezioni trasversali radiali a entrambe le estremità lunghezza della sede della chiavetta. Prendere il valore assoluto maggiore della differenza tra le letture delle sezioni trasversali delle due misurazioni come Δ1 e il valore assoluto minore come Δ2.
- Calcolare l'errore di simmetria "f" della sede della chiavetta dell'albero secondo le disposizioni dell'allegato

A.12 delle norme GB/T 1958-2004 relative alle tolleranze di forma e posizione.



4. Cavo di uscita dati opzionale (7315-22, 7302-22).

MN-1531-200-IT